## (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

# (11)特許出願公開番号

特開平10-163466 (43)公開日 平成10年(1998) 6月19日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>	織別記号	F I	
H01L 27/148		HO1L 27/14	В
H 0 4 N 5/335		H 0 4 N 5/335	F

### 審査請求 有 請求項の数5 OL (全7 頁)

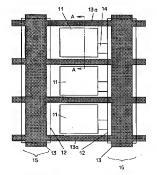
(21)出願番号	特願平8-319471	(71)出願人	000004237
			日本電気株式会社
(22)出顧日	平成8年(1996)11月29日		東京都港区芝五丁目7番1号
		(72)発明者	村上 真一
			東京都港区芝五丁目7番1号 日本電気株
			式会社内
		(74)代理人	弁理士 鈴木 章夫

### (54) 【発明の名称】 固体機像素子

## (57)【要約】

【課題】 固体摄像素子の出力信号レベルの基板電圧依 存性を緩和し、システム組み込み時の基板電圧設定に余 裕を持たせる。

【解決手段】 マトリクス状に配置された受光領域11 と、これら受光領域11の水平転送方向の間に配設された第2のP型ウェル13とり型圏12からなる垂直転送部15とを備える固体提像素子において、垂直転送方向に隣接する受光領域11の間にP型半導体層13 aと有する。このP型半導体層13 aにより受光領域11の向にの低速度P型領域を挟め、受光領域11で新税1での低速度P型領域を挟め、受光領域11、半導体基板に印加する電圧の変化に対する固体撮像素干の出力信号レベルの変化を小さくし、基板電圧の設定に余裕を持たせる。



11:受光領域 14:電荷減み出し部 12:N型層 15:重直転送部 13,13a:第2のP型ウェル

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 一導電型の半導体層上に反対構電型の受 光領域がマトリクス状に配置され、これら受光領域に 橋建される電板を重直転送方向に転送する重域直送路が前 記各受光領域の水平転送方向の間に配設されてなる固体 撮像素子において、前記受光領域の垂直転送方向の両側 に一導電型の半導体層が形成されていることを特徴とす る固体機像素子。

【請求項2】 反対導電型の半導体基板上に形成された第1の一導電型ウェルと、前記第1の一導電型のウェルと、前記第1の一導電型の受光鋼域と、前記第1の一導電型ウェルと、前記第1の一導電型ウェルと、前記第2の一等電型ウェルと、前記第2の一等電型ウェルとに電荷の運在が立方向に延在するように形成されて前記第2の一等電型ウェルとで垂直転送方に形成されて前記第2の一等電型ウェルとで垂直転送方にに形成されて前記第2の一等電型ウェルとで垂直転送が上に形成されて重点に送方向に降検する前記受光鋼域の間に形成されて、再導電型半導体層とを備える請求項1の回体機機能等そ。

【請求項3】 前記一導電型の半導体層は、受光領域の 直下の一部にまで拡散されてなる請求項1または2の固 体操像素子。

【請求項4】 前記垂直転送部を形成する前記第2の一 導電型ウェルと、前記受光領域の垂直転送方向に隣接す る前記一導電型半導体層とが分離されてなる請求項2ま たは3の固体盤像素子。

【請求項5】 第2の一導電型ウェルは水平転送方向に 前記受光領域の直下一部にまで延長されてなる請求項2 ないし4のいずれかの固体撮像素子。

#### 【発明の詳細な説明】

### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は固体撮像素子に関 し、特にその構造に関する。

### [0002]

【従来の技術】近年のCCD (Charge Coupled Device ) 型固体撮像素子は主に縦型オーバフロードレイン (以下、VODと記す) 構造を採用している。このVO D構造は受光領域で発生した余剰電荷を基板内部方向に 掃き出すような構造になっており、素子の平面方向に掃 き出し用のドレインを設ける必要がなく、素子の寸法を 抑えられるので、固体撮像素子の構造の主流となってい る。図5は従来のVOD構造の固体提像素子の平面レイ アウト図、図6はそのBB線に沿う受光領域部分の断面 図である。N型の半導体基板16上に第1のP型ウェル 17 が形成され、その主面にN型の受光領域11 が形成 されている。この受光領域11に隣接するようにして第 1のP型ウェル17よりも高濃度の第2のP型ウェル1 3とその上に形成されたN型層12からなる垂直転送部 15が設けられており、受光領域11で発生した電荷 は、N型の電荷読み出し部14を通して垂直転送部15 へ読み出されるようになっている。

【0003】 ここで、受光領域11で発生した電荷は光 昭射時間と共に受光領域に蓄積されてゆくが、 蓄積電荷 量が受光領域の電荷蓄積容量を越えると、その余剰電荷 は隣接する垂直転送部15や受光領域11へ漏れ込み。 ブルーミング現象が発生する。これを抑制するために、 N型半導体基板 1 6 に正の電圧を印加し第1の P型ウェ ル17のポテンシャル障壁を下げることにより余剰電荷 をN型基板16側へ掃き出している。また、N型半導体 基板16への印加電圧を高くすると受光領域11の電荷 蓄積容量が減少してゆき、ある基板電圧で受光領域の電 荷蓄積容量は0になる。図7は受光領域11の電荷蓄積 量の基板電圧への依存特性を示したものである。また余 剰電荷を掃き出すためにN型半導体基板16へ印加する 雷圧は、受光領域11の直下のP型ウェル17のP型不 純物の濃度によって変化する。P型不純物濃度が高くな れば、P型ウェル17によるポテンシャル障壁が大きく なるので、その障壁を下げるためにN型半導体基板16 へ印加する電圧は高くなる。よって、第1のP型ウェル の不純物農度を高くすると、受光領域直下のP型不純物 農麻が一様に高くなり、図8で示すようにP型ウェル1 7のポテンシャル障壁が高くなるので、受光領域11に 蓄積された電荷が一様に基板側に掃き出され難くなり、 受光領域の電荷蓄積量の基板電圧依存特性は基板電圧が 高い方向へ一様にシフトする。

【0004】一方、第2のP型ウェル13は、受光領域 11の深部で光電変換して発生した電荷が受め領域1 に蓄積されずに垂直転送部15へ漏れ込む現象、いわめるスミアを防止するために、垂直転送部15の直下のP型や乗が増加をなった。 に重直転送部15の直下に形成されているが、そのイオン注入工程以降の熱処理により、実際にはマスクのバタン注入工程以降の熱処理により、実際にはマスクのバターンより受光領域1つの水平成送方向両側から受光領域11の庫へ向かってP型不純物が拡散され、P型不純物農度は受光領域直下の中央が低く、水平方向画域が実め的に高くなる。したかって、受光領域11の電荷蓄積容量の基板電圧依存特性も、第2のP型ウェル13の不純物の拡散状態により影響を受けることになる。

### [0005]

【発明が解決しようとする課題】このような、従来の固体構像素子を特に業務用等の高性能力メラに用いた場合、感度等の特性を確保するために、1 画素の寸法をある程度の大きさ以上確保しておく必要があり、その場合、受光鎖域の拡大により水平転送方向の画素ピッチが広くなってゆく。一方、固体機像素子の水平底送方向の画素ピッチが広くなると受光鎖域11の直下の中央のP型不純物機度の低い領域17aの面積が大きくなる。この領域17aの面積が大きいほど受光刻域11のP型ウェルのボテンシャル物質の低い領域が大きななので受光領域11aの配替がまでは17aの面積が大きいなるので受光領域11aの配替がまでは17aの面積が大きいなるので受光領域11c蓄積している電荷量が基板16個小湯き出

され易くなり、基板電圧に対するする受光額極の蓄積電 荷量の変化量が大きくなる。この基板電圧に対する蓄積 電荷の変化量が大きすぎると、この周体程度楽千をカメ ラ等のセットに組み込んだ場合に基板電圧の設定範囲が 狭くなり余裕がなくなるという問題がある。また、セッ トの電源電圧の変動等による基板電圧の変動に対しても 余裕がなくなってしまう。

【0006】こで、第1のP型ウェル17の不締物態度を高くして蓄積電荷を基板側へ掃き出し難くする方法 を考えられるが、前述したように受光質域11の中央の P型不純物農度の低い領域17aのボテンシャル障壁が 受光領域両辺部と同時に高くなるため、蓄積電荷量の基 板電圧特性は一様に高電圧方側へシフトするだけで、基 板電程に対する出力信号の変化量は小さくならない。

【007】 本発明の目的は、出力信号レベルの基板電 圧依存性を緩和し、システム組み込み時の基板電圧の余 徐を大きくすることを可能にした固体撮像素子を提供することにある。

## [00008]

【課題を解決するための手段】本発明は、一導電型の半 道体層上に反対道雷型の受光領域がマトリクス状に配置 され、これら受光領域に蓄積される電荷を垂直転送方向 に転送する垂直転送部が前記各受光領域の水平転送方向 の間に配設されてなる固体撮像素子において、前記受光 領域の垂直転送方向の両側に一導電型の半導体層が形成 されていることを特徴とする。例えば、反対導電型の半 導体基板上に形成された第1の一導電型ウェルと、前記 第1の一導電型のウェル上にマトリクス状に配置された 反対導電型の受光領域と、前記第1の一導電型ウェル上 に雷荷の垂直転送方向に延在するように形成された第2 の一導電型ウェルと、前記第2の一導電型ウェル上に垂 直転送方向に延在するように形成されて前記第2の一導 電型ウェルとで垂直転送部を構成する反対導電型層と、 前記第1の一導電型ウェル上に形成されて垂直転送方向 に隣接する前記受光領域の間に形成された一導雷型半導 体層とを備える構成とされる。

【0009】 ここで、前記一導電型の半導体層は、受光 節域の直下の一部にまで拡散された構成とされる。ま た、垂直転送部を形成する前記第2の一導電型ウェル と、前記受光領域の垂直転送方向に隣接する前記一導電 型半導体層とが分離されていることが好ましい。

#### [0010]

【発則の実験の形態】次に、本発則の実施形態を図面を 参照して説明する。図1は本発明の一実施例の周体撮像 素子の平面図であり、受光領域11、電荷認み出し部1 4、垂直転送部15を示す版である。マトリクス状に配 置された受光領域11の各重直転送列に対して、水平転 送方向に解接してN型ウェル12と第2のP型ウェル1 3からなる垂直転送部15が設けられており、垂直転送 方向に隣接した受光領域11の間の素子分離領域の直下 にも、前記第2のP型ウェル13の一部が延長された状態で形成されており、この第2のP型ウェル13aによって受光鎖域11の水平転送方向の両側の各垂直転送部15を構成している各第2のP型ウェル13をそれぞれ接続するように剥けられている。

【0011】図2 は図1のA A線、すなわち連直転送方向に沿ち断面図なめなる。なお、水平転送方向に沿ち断面図は図6に示した従来構成とは底円10である。図2では、N型半導体基板16 1よで第1のP型ウェル117が形成され、この受光領域11 を垂直転送方向に決むように第2のP型ウェル13の一部13 aを形成した構成を示している。前記したように受光領域11 の垂直転送方向の両側に対したように受光領域11 の垂直転送方向の両端の取マスクパターンより受光領域11 正重転送方向の両端の取マスクパターンより受光領域11 正重転送方向の両端の取マスクパターンより受光領域11 正重転送方向の両端の取マスクパターンより受光領域11 で重値域中央の中温や極地震が高くなり、受死極域中央の中温や特地震が大なる。よって、受光領域11に蓄積された電荷がN型半導体基板16側へ掃き用し種くたる。

[0012] 図3の破線は垂直転送方向に隣接した受光 領域11の間にP型ウェル13aを形成したときの、受 光質域の蓄積電荷の基板電圧への依存性を示したもので ある。同じ基板電圧の変化量ムVsubに対して、受光 領域の間にP型ウェルを設けたときの受光領域の蓄積電 荷の変化量んVo1が、同域実験のP型ウェルがない場 合の蓄積電荷の変化量△Vo2より小さくなる。よっ て、カメラ等のセットに組み込んだ場合に、基板電圧の 設定値に多少のズレが生じても出力信号の変化が小さく なるので、基板電圧範囲に余裕ができ、またセットの電 源電圧の変動等による基板電圧の変動に対しても余裕が できる。

【0013】図4は本発明の第2の実施形態の固体撮像 素子の平面図である。第1の実施形態で説明したよう に、垂直転送部15の下に設けられた第2のP型ウェル 13には、受光領域11の深部で光電変換が発生し垂直 転送部15へ直接流れ込む電荷に対する障壁となり、ス ミアを抑制する効果があるが、第2のP型ウェル13の パターンがあまり受光領域11へ張り出すと、張り出し たP型ウェル13と受光領域11の間で電荷が発生し、 垂直転送部15へ漏れ込むため、スミア抑制の効果が低 くなる。垂直転送方向に隣接した画素の間は、距離的に あまり余裕がなく、ここに前記したようにP型ウェル1 3 a を設けると、プロセス上の制限から受光領域11に 向かって張り出すようになり、このP型ウェル13aが 垂直転送部15の第2のP型ウェル13と接続されてい ると、このP型ウェル13aを通してスミア成分の電荷 が垂直転送部15へ漏れ込み、スミア特性を劣化させて しまう。

【0014】そこで、この第2の実施形態では、垂直転

送部15の第2のP型ウェル13のパターンと、垂直鉄 送方向に隣接した受光額域11の間に設けた第2のP型 ウェル133のパターンが分離を計れている。このように すれば、受光領域11の間に設けた第2のP型ウェル1 3 a が受光領域11に張り出してきても、受光領域1 の間の部分と重点転送第15との間のP型子は特別設度 低くなるため、スミア成分の電荷が垂直転送部15に漏 れ込み鍵くなり、スミア特性の劣化を防止することができる。

### [0015]

【発明の効果】以上説明したように、本売明は電荷の理 転記差方向に降接する受光領域の間に、重直転送差率を構 成する一場電理りェルと同じ事理型の半事体原を設ける ことにより、1 両素の寸法をある程度の大きさ以上確保 した場合でも、受光領域に蓄積している電荷が基板側へ 耐き出されることを抑制し、半導体基板に印加する電圧 の変化に対する固体提像素手の出力信号レベルの変化を 小さくできるので、この国体提像素子をカメラ等のセットに組み込むときの基礎工の設定に余裕を持たせること とができる。また、重直転送器の一導電型リェルと、垂 直転送方向に隣接する受光領域の間に設けた一導電型半導 体層を通しての垂直転送器へのスミア成分の電荷の漏れ 込みを防止できる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の固体操像素子の第1の実施形態の平面 図である。

【図2】図1のAA線に沿う断面図である。

【図3】受光領域の電荷蓄積量の基板電圧依存性を示す 図である。

【図4】本発明の固体撮像素子の第2の実施形態の平面 図である。

【図5】従来の固体撮像素子の一例の平面図である。

【図6】図5のBB線に沿う断面図である。

【図7】受光領域の電荷蓄積量の基板電圧依存性を示す 図である。

【図8】VOD構造固体撮像素子の垂直転送方向のボテンシャル図である。

【符号の説明】 11 受光領域

12 第1のN型層

13 第2のP型ウェル

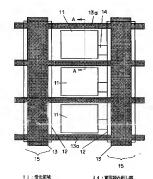
13a 垂直転送方向に配置した第2のP型ウェル

14 電荷読み出し部

15 垂直転送部

16 N型半導体基板 17 第1のP型ウェル

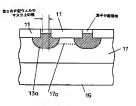
# [図1]



- 12:N型層
- 13.18a:第2のP型ウェル

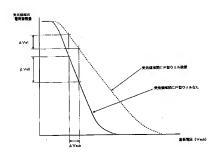
#### 14:電荷読み出し部 15:旅遊転送部

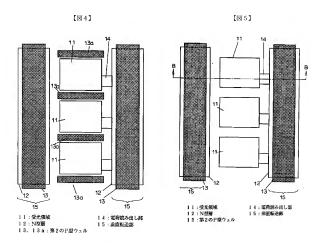
### 【図2】



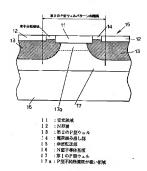
- 11 : 受光領域 13a:第2のP型ウェル
- 16 : N型半導体基板
- 17 :第1のP型ウェル
- 17a:P型不能物濃度が低い領域

【図3】

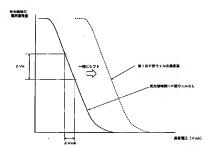




[図6]



【図7】



[図8]

